

## DYFUZOR RUROWY AT 63/750/PU



**Dyfuzor rurowy AT 63/750/PU** służy do drobnopęcherzykowego napowietrzania wody i ścieków. Wykonane są z atestowanych, wysokiej klasy materiałów gwarantujących najwyższą jakość. Membrana ze specjalnej mieszanki poliuretanu eterowego zapewnia doskonałe właściwości mechaniczne i chemiczne w porównaniu z silikonem i EPDM. Membrana PU nie zawiera zmiękczaczy, co gwarantuje jej niezmienną trwałość podczas eksploatacji przy zachowaniu wysokich parametrów napowietrzania. Gładka powierzchnia membrany zapobiega gromadzeniu się osadów na powierzchni dyfuzora. Membrana charakteryzuje się wyjątkowo dobrą odpornością na pękanie przy zginaniu, rozciąganie i rozdzieranie.

Dyfuzory nie ulegają korozji i nie zatykają się. Mogą być stosowane w procesach ciągłych i przerywanych, co pozwala na płynną regulację procesów tlenowych. Zastosowanie dyfuzorów oraz odpowiednio zaprojektowany system gwarantuje doskonałe efekty napowietrzania przy jednoczesnym obniżeniu kosztów eksploatacyjnych.

### Dyfuzory AT 63/750/PU mogą być stosowane w procesach:

- napowietrzania zbiorników wodnych, stawów hodowlanych
- napowietrzania wody w zbiornikach magazynowych ryb
- uzdatniania wody powietrzem i czystym tlenem
- napowietrzania ścieków w komorach uśredniających i osadu czynnego w oczyszczalniach małych, przydomowych oraz zbiorczych o różnej przepustowości

<b>Podstawa dyfuzora</b>	1. Materiał: PP 2. Średnica: $\varnothing$ 63 mm 3. Długość: 750 mm
<b>Opis membrany</b>	1. Materiał: PU 2. Grubość: 0,75 mm 3. Powierzchnia czynna: 1425 cm <sup>2</sup>
<b>Temperatura pracy</b>	0°C ÷ 120°C
<b>Zakres pracy *</b>	2 – 7,5 Nm <sup>3</sup> /h

\*w warunkach normalnych (0°C i 1013 hPa)

### **UWAGI:**

- Dyfuzory mają możliwość wymiany membrany